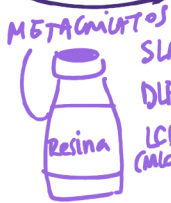


Impresión 3D

FUJO DIGITAL → MANUFACTURA ADITIVA! (AM)

- MÚLTIPLES TECNOLOGIAS
- EXTENSIVAS (FILAMENTO)
- POLVO (SINTERIZADO LÁSER) SLS
- RESINA

↳ + Fresado en conexión de Implantes



- METAMORFOSIS
- SLA Form 2 → LÁSER RECORRE LAS CAPAS Y POLIMERIZA.
- DLP Sprintray → PROYECTA UNZ Y UNA CAPA ENTERA.
- LCD (CALICO) Phrozen → LEDS UV CUBIERTA POR UN LCD QUE FILTRA LA UNZ Y POLIMERIZA CADA CAPA ENTERA.

RESOLUCIÓN → PÍXELES (VOXELS) → CAPA HORIZONTAL PARA RESOLUCIÓN X-Y

SLA 20-50 μm → ES + SUAVE

DLP/LCD PÍKEL

POST PROCESO - LIMPIEZA DE CADA PIEZA IMPRESA!

- CON IPA ALCOHOL ISOPROPILICO
- USO DE LAVADORAS O CENTRÍFUGAS
- ↳ VOLATILIZA PAREJO
- ↳ ELIMINA RESINA RESIDUAL!

POST CURADO → HORNOS CON FUENTE ULTRAVIOLETA

- PODEMOS USAR Glicerina EN LA ESTRUCTURA ANTES DE POLIMERIZAR.
- EXISTEN COMPLEMENTOS TIPO WASH & CURE.

¿QUÉ PUEDE IMPRIMIR? - PLANOS

- MODELOS - BIOMODELOS
- PROVISORIOS Y DEFINITIVOS
- GUÍAS
 - ↳ QUIRÚRGICAS
 - ↳ ENDODONCIA
 - ↳ POSICIONADORAS
 - ↳ PERFIL DE EMERGENCIA
 - ↳ ALL on X
 - ↳ FRESADO DE PREPARACIONES
- ↳ SE DEMA (SIN ROLLENO)
- ↳ OnX touch
- ↳ OnX

- ALINEADORES

Sumate 20
Dr. Claudio Sumante